



АО «ВОЛГА»

БАЛАХНИНСКИЙ БУМКОМБИНАТ



Скачать каталог



АО «ВОЛГА»
БАЛАХНИНСКИЙ БУМКОМБИНАТ



Продукция компании



АО «Волга» – один из крупнейших бумажных комбинатов в России. Предприятие специализируется на производстве лёгких и ультра-лёгких тарных картонов, а также выпускает бумагу для печати.

Комбинат расположен на берегу реки Волга в г. Балахна Нижегородской области, в 450 км от Москвы. История компании берёт своё начало в 1928 году, когда была запущена первая бумагоделательная машина. С тех пор предприятие развивалось и модернизировалось с учетом глобальных тенденций в целлюлозно-бумажной отрасли.

Предприятие ежегодно выпускает более 330 тысяч тонн бумаг и картонов в год. Продукция АО «Волга» неоднократно отмечена дипломами Всероссийского конкурса «100 лучших товаров России» и экспортируется в более чем 60 стран мира.

В 2024 году запланирована модернизация бумагоделательной машины №6. Это позволит увеличить производственную мощность комбината на 140 тысяч тонн в год и обеспечить Покупателей АО «Волга» необходимым объёмом тарных картонов высоких потребительских свойств.



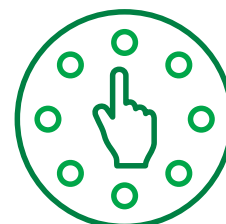
Подтвержденное качество продукции
собственная лаборатория качества, инвестиции в оборудование, наличие сертификатов и дипломов качества



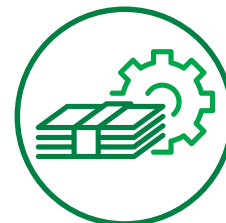
Выгодные логистические решения
наличие удобной транспортной инфраструктуры, осуществление мультимодальных отгрузок, доставка продукции в любую точку мира



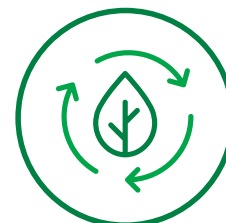
Клиентский сервис
своевременное исполнение заказов, согласованные сроки получения продукции, оперативная поддержка Покупателя, возможность размещения заказа через личный кабинет;



Широкий ассортимент продукции
более 100 товарных позиций, множество доступных форматов и граммажей бумаги

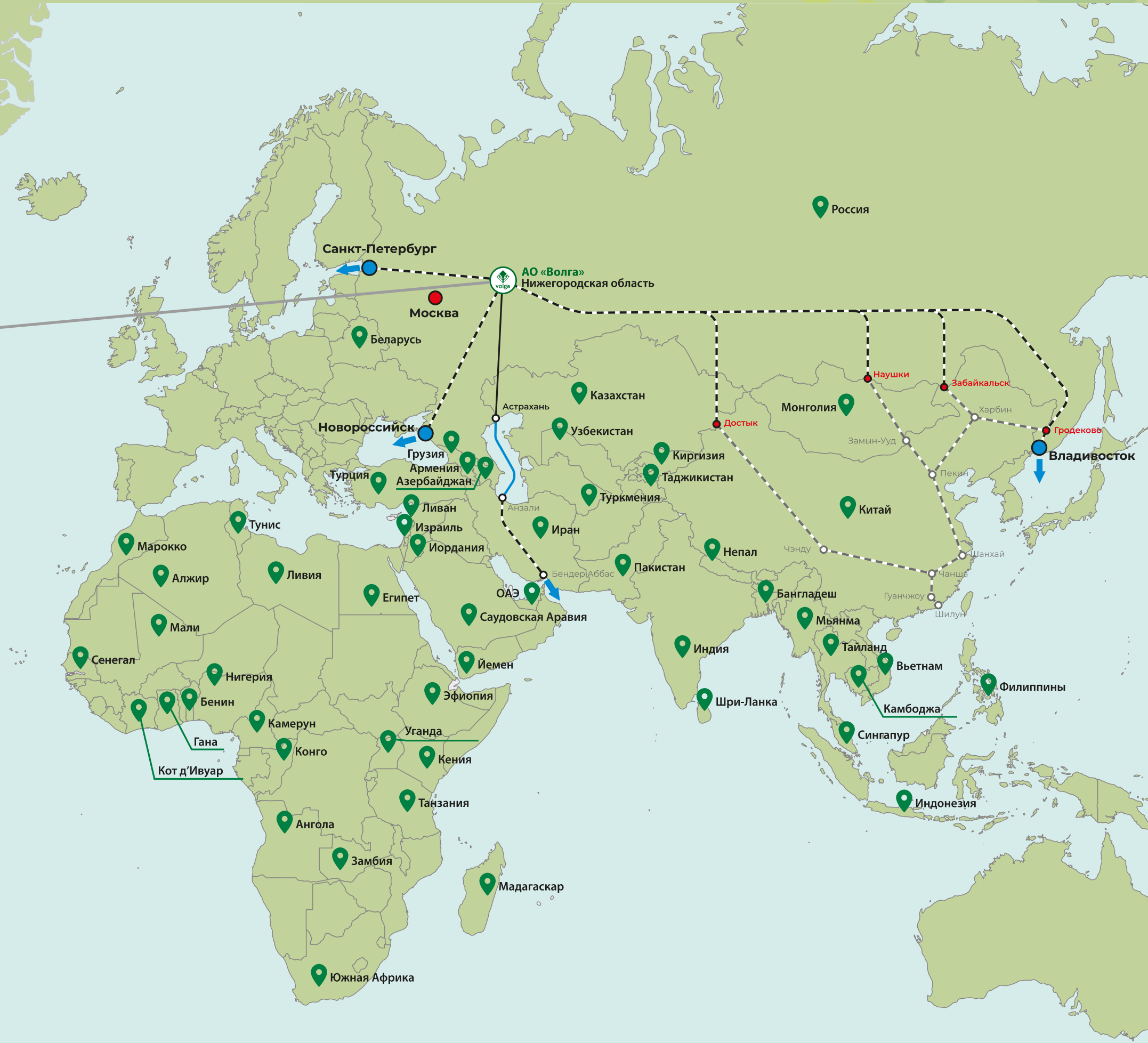


Гибкие финансовые инструменты
индивидуальные условия сотрудничества

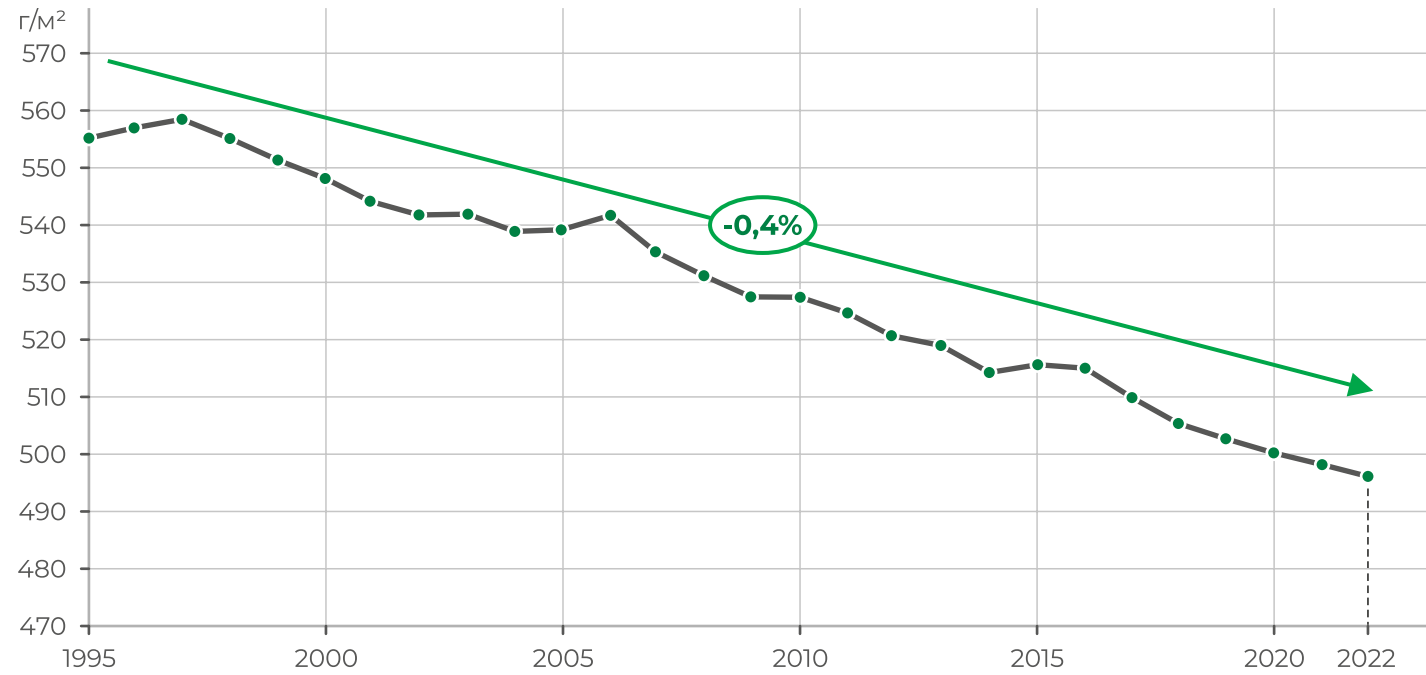


Вклад в экологию
применение термомеханической массы и макулатуры, ответственное лесопользование, бережное отношение к окружающей среде

Страны присутствия АО «Волга» Маршруты и логистика

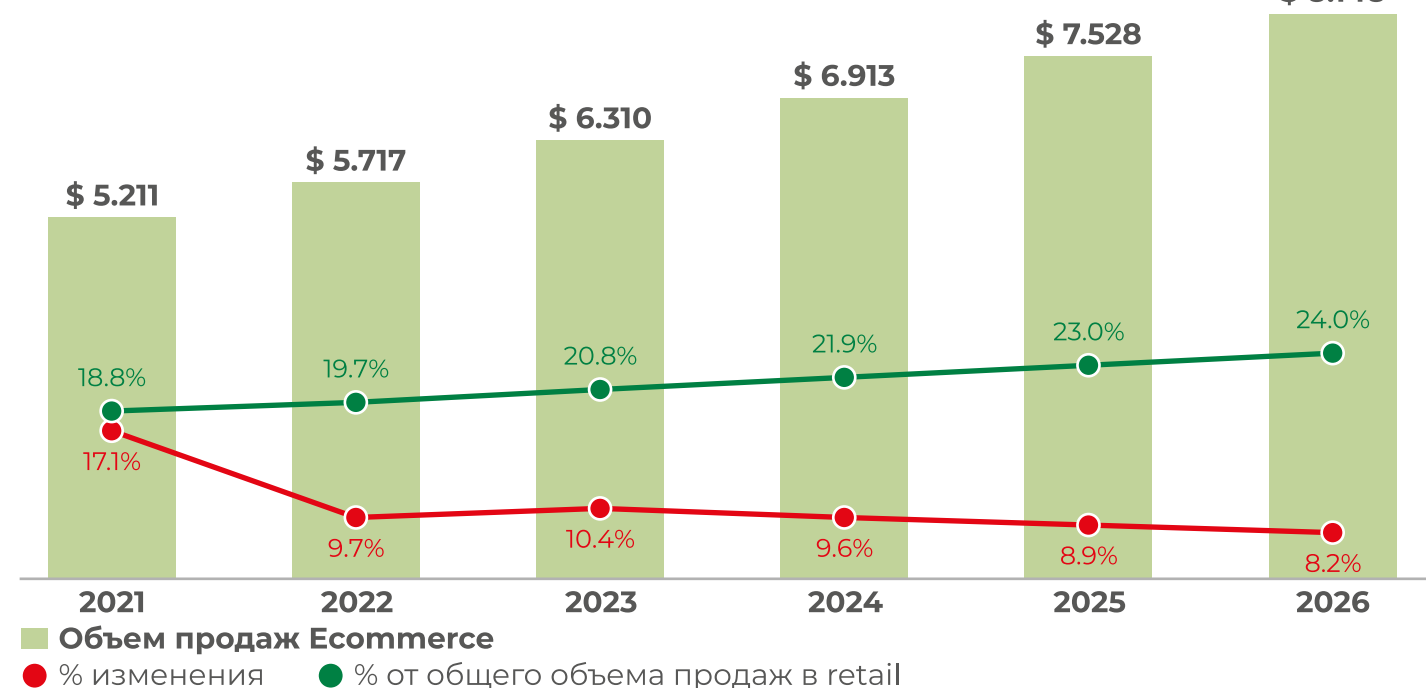


Снижение веса гофроупаковки – устойчивый тренд на мировом рынке



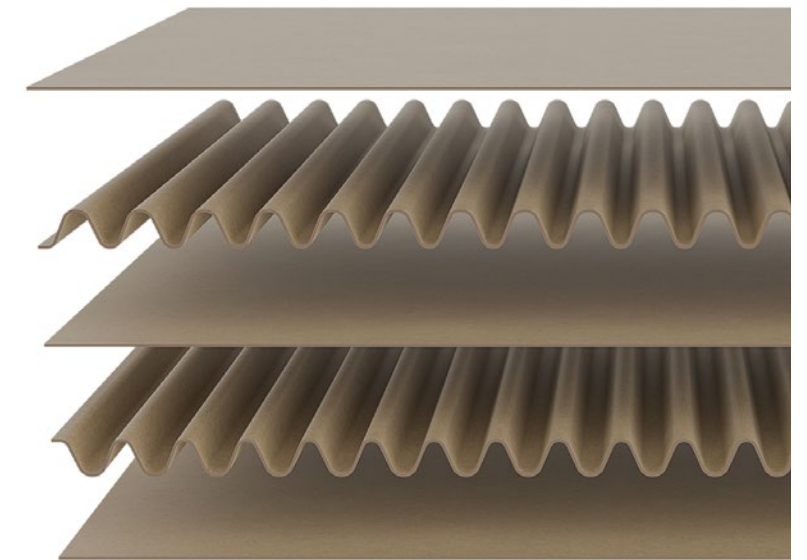
Основным драйвером снижения веса упаковки является рост доли онлайн покупок и услуг доставки товаров.

Мировой объем рынка E-commerce в Ритейле, трлн \$



АО «Волга» специализируется на производстве легких и ультра-легких тарных картонов 42-120г/м², востребованных в быстрорастущем сегменте E-commerce.

- Лайнер 60-120г/м²
- Флютинг 60-120г/м²
- Интерлайнер 42-60 г/м²
- Флютинг 60-120г/м²
- Лайнер 60-120г/м²



Использование тарного картона пониженной массы при производстве гофроупаковки позволяет снизить удельное потребление компонентов в перерасчете на квадратный метр гофрокартона.

При переходе на легкие и ультра-легкие тарные картоны АО «Волга» гофропроизводители получают большую площадь материала по сравнению со стандартным тарным картоном.

- 1 тонна тарного картона 140г/м² – 7 143м²
- 1 тонна флютинга или лайнера 90г/м² – 11 111м²
- 1 тонна интерлайнера АО «Волга» 45г/м² – 22 222м²

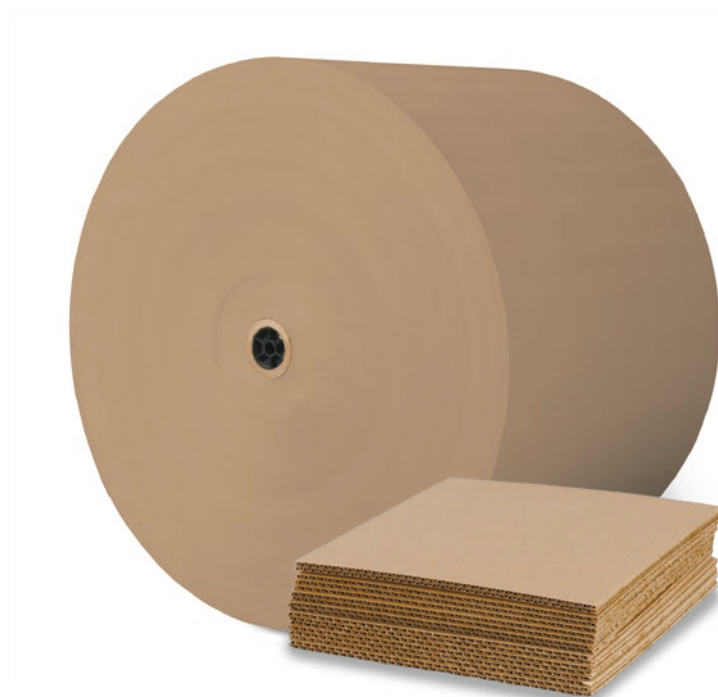
Производители упаковки интенсивно экспериментируют с характеристиками гофрокартона, чтобы обеспечить минимизацию расходов при соблюдении достаточного уровня потребительских свойств. Результаты экспериментов нацелены на уменьшение веса упаковки за счет комбинации ультра-легких слоев.

Интерлайнер

Тарный картон для плоских внутренних слоев гофрокартона

- 100% натуральное древесное волокно
- экономичность
- равномерная плотность намотки
- стабильность полотна
- широкий спектр применения
- безопасный контакт с пищей¹
- экологичность

Использование бумаг пониженной массы при производстве гофрокартона является современным трендом и позволяет снизить удельное потребление компонентов (в пересчёте на квадратный метр картона) без ущерба для прочности конструкции.



Сферы применения:

- для производства гофрокартона
- универсальный упаковочный и оберточный материал (для цветов, продуктов питания и хрупких изделий)
- в качестве наполнителя для коробок
- для производства бумажных пакетов для фастфуда
- в мебельном производстве

Формат бумаги (мм)	Граммаж бумаги (г/м ²)	Диаметр рулона (мм)	Оттенок бумаги ²	
420-2500	42 – 60	1000-1250		
			Крафт (коричневый)	Натуральный оттенок

Наименование показателей	Нормы								
	42 ±1	43 ±1	45 ±1	47 ±1	48 ± 1	48,8 ±1	52 ±1,5	55 ±3	
Масса 1 кв. м, г	42 ±1	43 ±1	45 ±1	47 ±1	48 ± 1	48,8 ±1	52 ±1,5	55 ±3	
Композиция	TMM – 100%								
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца (CMT ₃₀)Н, не менее	25			35			45		
Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	80			90			100		
Удельное сопротивление разрыву в машинном напр., кН/м, не менее	1,9			2,2			2,5		
Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (CCT ₃₀), кН/м, не менее	0,20			0,25			0,30		
Кобб ₃₀ , Кобб ₆₀ , г/м ² , в среднем по двум сторонам, не более	клееной бумаги	130*							
	неклееной бумаги	Не нормируется							
Влажность, %	7,5 ± 1,0								
Оттенок а	3,55+/-0,75 коричневый								
Оттенок б	15,0 +/-2,0 коричневый								
Предел допуска по диаметру рулона, мм	+10/-30								
Предел допуска по ширине рулона, мм	+/-1								
Количество склеек	одна в 10 рулонах								

* Конкретное значение устанавливается по согласованию с покупателем

¹ Требуется указать в параметрах заказа

² Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

ФЛЮТИНГ

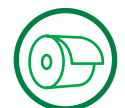
Бумага для гофрирования



100% натуральное древесное волокно



экономичность



равномерная плотность намотки



стабильность полотна



широкий спектр применения



безопасный контакт с пищей¹



экологичность

Использование бумаг пониженной массы при производстве гофрокартона является современным трендом и позволяет снизить удельное потребление компонентов (в пересчёте на квадратный метр картона) без ущерба для прочности конструкции.



Сферы применения:

- для производства гофрокартона
- универсальный упаковочный и оберточный материал (для цветов, продуктов питания и хрупких изделий)
- в качестве наполнителя для коробок
- для производства бумажных пакетов для фастфуда
- в мебельном производстве

Формат бумаги (мм)

420-2500

Граммаж бумаги (г/м²)

60 – 100

Диаметр рулона (мм)

1000-1250

Оттенок бумаги²



Крафт (коричневый)



Натуральный оттенок

Параметр	60 г	70 г	80 г	90 г	100 г
Композиция	TMM - 100 %				
Масса 1 кв. м, г	60 ± 3	70 ± 3	80 ± 3	90 ± 3	100 ± 5
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ 30), Н, при ширине полоски 15 мм, не менее	70	90	120	140	160
Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	150	160	170	190	200
Удельное сопротивление разрыву в машинном направлении, кН/м, не менее	3,1	3,9	4,3	4,8	5,0
Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (ССТ30), кН/м, не менее	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб30), г/м ² , в среднем по двум сторонам клееной бумаги	30-130*				
Влажность, %	7,0 ± 1,0				
Предел допуска по диаметру рулона, мм	± 20				
Предел допуска по ширине рулона, мм	± 2				
Количество склеек	одна в 10 рулонах				

* Конкретное значение устанавливается по согласованию с покупателем

¹ Требуется указать в параметрах заказа

² Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

Тарные картонны

Тестлайнер и флютинг (запуск во II-полугодии 2024 г.)



Высокая прочность



Низкая впитываемость воды



экономичность



равномерная плотность
намотки



стабильность полотна



широкий спектр применения

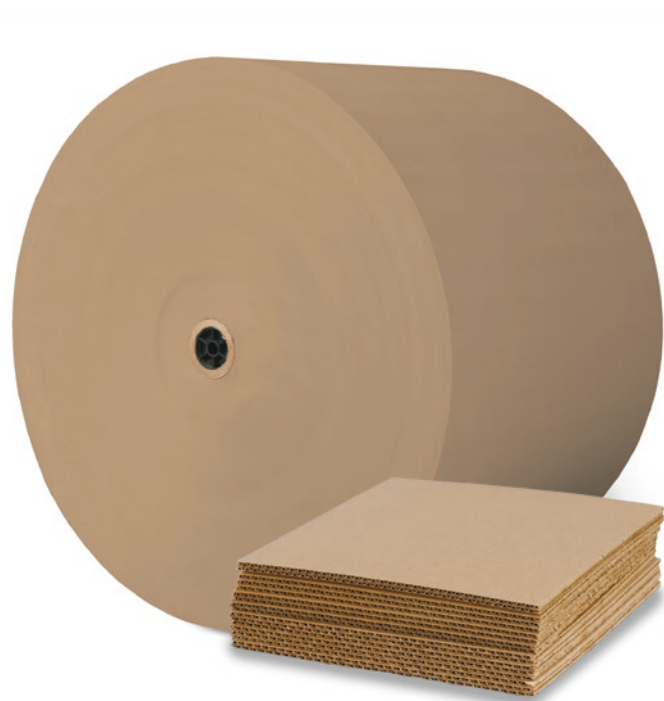


экологичность

Гарантированное качество продукции БДМ №6 АО «Волга» на уровне:

- Testliner 1/ Testliner 2 (CEPI Grade)
- Medium high performance 2 (CEPI Grade)

согласно проекту производителя оборудования ANDRITZ.



Сферы применения:

- для производства гофрокартона
- упаковочная и оберточная бумага
- для производства бумажных пакетов

Формат бумаги (мм)	Граммаж бумаги (г/м ²)	Диаметр рулона (мм)	Сырье	Оттенок бумаги ¹
420-2500	60 – 120	1000-1250	Макулатура + ТММ	 Коричневый

Показатели	60 г	80 г	100 г	120 г
Композиция	Термомеханическая масса – 0-40% Макулатурная масса – 60-100%			
Наименование вида бумаги		Флютинг (бумага для гофрирования)		Тест-лайнер
Масса, г/ м ²		80±3		120±5
Бумага-основа, г/ м ²		76		114
Поверхностная проклейка бумаги, г/ м ²		4 (2+2)		6 (3+3)
Содержание твёрдых частиц, %		13/13		13/13
Зольность, %		2-7		2-7
Показатель испытания на сжатие на коротких катках, нм/г		>20,5		>20,5
Сопротивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении, кН/м		>1,55		>2,45
Показатель испытания среднего слоя гофрированного образца, нм ² /г		>1,1		>1,1
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца, Н		>110		Не нормируется
Индекс сопротивления продавливанию бумаги		>2,1		>2,1
Сопротивление разрыву, кПа		Не нормируется		>285
Влажность, %		8		8
Предел допуска по диаметру рулона, мм		± 20		± 20
Предел допуска по ширине рулона, мм		± 2		± 2

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

Тарные картонны

Тестлайнер и Флютинг. Упаковочная бумага



экономичность



равномерная плотность намотки




экологичность



Бумага БДМ №4 из макулатурной массы является хорошей альтернативой более дорогим тарным картонам и упаковочным сортам бумаги из натурального волокна.

Сферы применения:

- для производства гофрокартона
- упаковочная и оберточная бумага
- в качестве основы для других видов бумаг

Формат бумаги (мм)	Граммаж бумаги (г/м²)	Диаметр рулона (мм)	Сырье	Оттенок бумаги ¹
420-2340	80 – 200	900-1200	Макулатурная масса	 Коричневый

Бумага для гофрирования марки Б (К)

Масса бумаги 1м², г	80 ±5	90 ±5	100 ±5	112 ±6	125 ±6	140 ±8	160 ±11
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ30), Н, при ширине полоски 15 мм, не менее	-	70	75	110	125	130	150
Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	130	130	130	150	180	210	250
Удельное сопротивление разрыву в машинном направлении, кН/м, не менее	3,8	4,0	4,0	4,5	5,0	5,5	6,5
Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (ССТ30), кН/м, не менее	0,40	0,40	0,40	0,65	0,75	0,95	1,10
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб 30), г/м², в среднем по двум сторонам клееной бумаги, не более	100						
Влажность, %	6,0 +1,0/-2,0						
Предел допуска по диаметру рулона, мм	± 20						
Предел допуска по ширине рулона, мм	± 5						

Бумага упаковочная технического назначения

Масса бумаги 1м², г	80 +4/-5	90 +4/-5	100 +4/-5	112 +4/-5	125 +4/-5	140 +4/-5	160 +4/-5	175 +4/-5	180 +4/-5	200 +4/-5
Композиция, %, волокнистые отходы от упаковочных материалов	100									
Разрывная длина в машинном направлении, км, не менее	4,0									3,5
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб 30), г/м², в среднем по двум сторонам клееной бумаги, не более	100									
Влажность, %	6,0 +1,0/-2,0									
Предел допуска по диаметру рулона, мм	± 20									
Предел допуска по ширине рулона, мм	± 3									

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

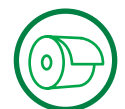
Газетная бумага



100% натуральное древесное волокно



отсутствие пылиности



равномерная плотность намотки



стабильность полотна



высокое качество печати



широкий спектр применения



экологичность



Сферы применения:

- газеты, журналы, таблоиды, периодика
- рекламные листовки, буклеты, каталоги
- отрывные календари, прайс-листы, чек-листы
- бланки, анкеты, счета, чеки, талоны, этикетки
- инструкции, методические пособия, справочники
- в текстильной промышленности (для лекал)

Применение 100% термомеханической массы (ТММ) при производстве бумаги позволяет получить экологически чистый продукт, не уступающий по потребительским свойствам бумаге из целлюлозы или макулатурной массы.

Белизна

Граммаж бумаги (г/м²)

Оттенок бумаги¹

ISO 59-61
ISO 64
(на заказ)

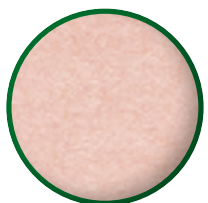
40 – 60



Стандартный



Кремовый



Лосось










Крафт
(коричневый)

Параметр	40 г	42 г	42,5 г	45 г	48 г	48,8 г	52 г	55 г
Масса 1 кв. м, г	40,0 +/-0,5	42,0 +/-0,5	42,5 +/-0,5	45,0 +/-0,5	48,0 +/-0,5	48,8 +/-0,5	52,0 +/-0,5	55,0 +/-0,5
Композиция	ТММ – 100%							
Толщина, мм	max 0,069	max 0,072	max 0,072	max 0,077	max 0,082	max 0,083	max 0,090	max 0,095
Плотность, г/см ³	0,60 +/-0,03							
Пухлость, см ³ /г	1,69 +/-0,03							
Влажность, %	8,0 +/- 0,5							
Абс. сопротивление раздиранию в поперечном направлении, мН	min 210	min 220		min 250	min 280		min 290	min 300
Разрывная длина в машинном напр., км	min 4,8	min 4,9	min 4,9	min 5,0	min 5,0		min 5,1	
Удлинение, %	min 0,70	min 0,75	min 0,75	min 0,80				
Шероховатость по Бендтсену, мл/мин	100 +/- 20						120 +/- 20	
Пористость по Бендтсену, мл/мин	max 550	max 500		max 450	max 400		max 350	
Белизна, %, (R457 C)	60 +/- 1							
Непрозрачность, %	min 89	min 90	min 90	min 91	min 93		min 94	
Оттенок a	-0,45 +/- 0,15 стандартный			1,20 +/-0,25 кремовый		3,55 +/-0,75 коричневый		
Оттенок b	3,5 +/- 0,5 стандартный			9,0 +/-1,5 кремовый		15,0 +/-2,0 коричневый		
Предел допуска по диаметру рулона, мм	+10/-30							
Предел допуска по ширине рулона, мм	+/-1							
Количество склеек	одна в 10 рулонах							

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

Пухлая бумага

-  100% натуральное древесное волокно
-  отсутствие пылиности
-  равномерная плотность намотки
-  стабильность полотна
-  высокое качество печати
-  широкий спектр применения
-  экологичность



Сферы применения:

- книги, журналы, таблоиды
- рекламные листовки, буклеты, каталоги
- отрывные календари, чек-листы, прайс-листы
- бланки, анкеты, счета, чеки, талоны, этикетки
- инструкции, методические пособия, справочники

Применение 100% термомеханической массы (ТММ) при производстве бумаги позволяет получить экологически чистый продукт, не уступающий по потребительским свойствам бумаге из целлюлозы или макулатурной массы.

Белизна

ISO 59-61
ISO 64
(на заказ)

Граммаж бумаги (г/м²)

42 – 80

Оттенок бумаги¹

Стандартный



Кремовый



Лосось

Крафт
(коричневый)

Параметр	42 г	45 г	48,8 г	52 г	55 г	60 г	65 г	80 г	
Композиция	ТММ - 100 %								
Масса 1 кв. м, г	42,0 +/- 1	45,0 +/- 1	48,8 +/- 1	52,0 +/- 1	55,0 +/- 1	60,0 +/- 1	65,0 +/- 1	80,0 +/- 1	
Толщина, мм	min 0,100	min 0,105	min 0,115	min 0,120	min 0,125	min 0,140	min 0,145	min 0,185	
Плотность, г/см ³	min 0,40								
Пухлость, см ³ /г	min 2,30						min 2,25	min 2,30	
Влажность, %	8,0 +/- 1,0								
Абс. сопротивление раздиранию в поперечном направлении, мН	min 260	min 270	min 280	min 290	min 300	min 350	min 400	min 400	
Разрывная длина в машинном направлении, км	min 5,50								
Удлинение, %	min 1,0								
Шероховатость по Бендтсену, мл/мин	1300 +/-100		1400 +/-100			1500 +/-100			
Пористость по Бендтсену, мл/мин	max 400		max 300						
Белизна, %	60 +/- 1								
Непрозрачность, %	min 90	min 91	min 92	min 93	min 94	min 95	min 95	min 95	
Оттенок a	-0,45 +/- 0,15 стандартный		/		1,20 +/- 0,25 кремовый		/		3,55 +/- 0,75 коричневый
Оттенок b	3,5 +/- 0,5 стандартный		/		9,0 +/- 1,5 кремовый		/		15,0 +/- 2,0 коричневый
Предел допуска по диаметру рулона, мм	+10/-30								
Предел допуска по ширине рулона, мм	+/-1								
Количество склеек	одна в 10 рулонах								

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

Бумага для обложек тетрадей

- 100% натуральное древесное волокно
- отсутствие пылиности
- равномерная плотность намотки
- стабильность полотна
- высокое качество печати
- экологичность



Применение 100% термомеханической массы (ТММ) при производстве бумаги позволяет получить экологически чистый продукт, не уступающий по потребительским свойствам бумаге из целлюлозы или макулатурной массы.

Сферы применения:
 ○ для изготовления тетрадных обложек

Непрозрачность	Граммаж бумаги (г/м ²)
Не менее 95%	60 – 100



Наименование показателей	Нормы			Метод испытаний
Композиция	ТММ – 100%			
Масса бумаги площадью 1м ² , г	70±3	80±3	90±3	ГОСТ 13199 (ИСО 536)
Разрывная длина в машинном направлении, км, не менее	5,0			ГОСТ ИСО 1924-1
Удлинение, %, не менее	0,80			
Абсолютное сопротивление раздиранию в поперечном направлении, мН, не менее	350			ГОСТ 13525.3 (ИСО 1974)
Непрозрачность, %, не менее	95			ГОСТ 8874
Влажность, %	7,0±1,0			ГОСТ ISO 287
Количество склеек в рулоне Диаметром менее 1м Диаметром 1м и более	1 2			Визуально
Предел допуска по ширине рулона, мм	±1,0			
Количество склеек	одна в 10 рулонах			

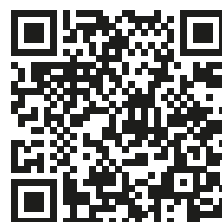
¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции



АО «Волга» уделяет значительное внимание развитию системы Клиентского сервиса и поддержки Покупателей. Выход на новый уровень скорости и эффективности взаимодействия с Клиентами играет важную роль в достижении конкурентного преимущества компании. Непрерывный обмен идеями – источник улучшений качества обслуживания Покупателей и совершенствования продуктов АО «Волга».

В связи с выходом АО «Волга» на новый этап стратегического развития, повышением производительности, расширением продуктовой линейки и географии продаж в 2022 году в компанию внедрено подразделение по управлению цепочками поставок. Задачи вновь созданного департамента – внедрение процесса интегрированного планирования продаж и операций (S&OP), оптимизация цепочек поставок, налаживание взаимодействия и обмена данными на основе лучших мировых практик.

Реализация Личного кабинета Клиента на сайте компании «Волга» стала одним из первых шагов улучшения эффективности взаимодействия. Личный кабинет позволяет Покупателям автоматизировать процессы получения продукции: размещать заявки, узнавать статус текущих заказов, даты предстоящих отгрузок и других параметров взаимодействия с АО «Волга».



Технологический процесс в АО «Волга» начинается с древесно-подготовительного цеха. Поступающая сюда еловая древесина распиливается на слесерных столах и измельчается до получения технологической щепы в рубильных машинах.

Из древесно-подготовительного цеха технологическая щепа отправляется по автоматической линии транспортеров на кучевое хранение на специально отведенную для этого площадку.

С 2015 года АО «Волга» производит бумагу по новой технологии из 100% термомеханической массы без добавления целлюлозы. Термомеханическая масса изготавливается в цехе ТММ путем двухступенчатого размола пропаренной щепы на дисковых мельницах-рафинерах.

Для удовлетворения требований покупателей к белизне бумаги для печати, белизна термомеханической массы может изменяться в широком диапазоне (59-61% ISO), с неизменно высокими показателями механической прочности.

Отбеленная термомеханическая масса после сортирования, очистки и деаэрации поступает из цеха ТММ в бумажный цех №3. На бумагоделательном оборудовании происходит отлив, формование, прессование и обезвоживание бумажного полотна.

Контроль и регулировка веса квадратного метра бумаги, а также влажности, профиля толщины производится в автоматическом режиме.



Деятельность АО «Волга» в области устойчивого развития и корпоративной социальной ответственности основана на лучшей практике, международных и российских стандартах и принципах.

Экологическая ответственность

АО «Волга» рассматривает деятельность по охране окружающей среды как неотъемлемую часть своей повседневной работы. Отходы производства используются в качестве возобновляемого источника энергии. Продукция компании по окончании жизненного цикла является источником сырья для повторного использования.

Компания уделяет большое внимание экологическим характеристикам сырья, проводит серьезную работу по энергетической утилизации отходов производства, поддерживает различные экологические инициативы.

В своей деятельности АО «Волга» руководствуется «Правилom 3R», а именно:

- снижать количество отходов (REDUCE);
- возвращать в производство в качестве сырья вторичные материальные ресурсы (REUSE);
- использовать ресурсы многократно (RECYCLE).



Ответственное лесопользование

Продукция АО «Волга» изготавливается из древесины лесов, в которых ведется экологически и социально ответственное хозяйство, направленное на поддержание и улучшение социально-экономического благополучия местного населения, соблюдение их прав, сохранение биологического разнообразия, водных ресурсов, почв, а также уникальных экосистем и ландшафтов.



Социальная ответственность

АО «Волга» ведет благотворительную и спонсорскую деятельность, оказывая помощь учебным и медицинским заведениям, творческим и спортивным коллективам в регионе своего присутствия. Традиционные благотворительные акции, которые проводятся в Новый год, День пожилого человека, Декаду инвалидов, направлены на заботу о работниках с ограниченными возможностями и привлечение внимания общественности к их проблемам.



Стратегическое видение Компании заключается в диверсификации продуктового портфеля, рынков, каналов сбыта и сырьевого обеспечения. Стратегия включает в себя модернизацию всего предприятия, начиная с производственных мощностей и заканчивая логистикой и IT-инфраструктурой. Одним из основных направлений является сохранение конкурентных позиций в себестоимости за счет полного обеспечения предприятия собственной электроэнергией в текущий момент и в будущем. Все вновь создаваемые и модернизируемые мощности будут отвечать самым современным требованиям в соответствии с наилучшими доступными технологиями.

Этап I. 2021–2024 Реализуется сейчас



Объем
+140 тыс. тонн/год



Продуктовый портфель
Тестлайнер (60-120 г/м²)



Итоговая мощность
492 тыс. тонн/год

- Перепрофилирование БДМ №6 для производства тарных видов бумаг
- Запуск макулатурной линии для БДМ №6
- Запуск конденсационной турбины в энергокомплексе (НИГРЭС)
- Обеспечение электроэнергией этапов 1-2

Этап II. 2024–2028



Объем
+80 тыс. тонн/год



Продуктовый портфель
Интерлайнер (42-55 г/м²)



Итоговая мощность
572 тыс. тонн/год

- Увеличение скорости БДМ №8 для производства тарных видов бумаг
- Модернизация цеха ТММ-180 – сырье для производства бумаги
- Обеспечение электроэнергией этапов 1-2

Этап III. 2025–2028



Объем
+30 тыс. тонн/год



Продуктовый портфель
Топлайнер (100-120 г/м²)



Итоговая мощность
602 тыс. тонн/год

- Модернизация БДМ №6 для производства топлайнеров
- Увеличение производительности макулатурной линии для БДМ №6



Загрузка по видам бумаги

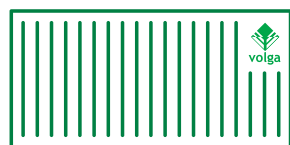


Грузовик

Все виды бумаги*
20 тонн

Пухлая бумага
16 тонн

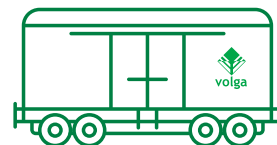
Контейнер 40' (High Cube)



Все виды бумаги*
25-26 тонн

Пухлая бумага
18-22 тонн

Вагон



Все виды бумаги*
59-62 тонн

Пухлая бумага
43-45 тонн

Правила погрузки и транспортировки



Хранение рулонов бумаги должно осуществляться в крытых складах, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги, с твердым, ровным, не скользким основанием.



Транспортировка рулонов бумаги осуществляется в упакованном виде транспортом всех видов, в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.



Разгрузка осуществляется обученным персоналом, механизированными средствами (погрузчиками) с рулонным захватом и с рекомендованным производителем давлением (указанно на этикетке рулона).



Для устойчивости штабеля и сохранности бумаги следует устанавливать рулоны на высоту не более 6 метров.



Укладываются рулоны в штабеля рулон на рулон, при этом не допускается смещение их по вертикальной оси больше чем на 5% диаметра нижнего рулона.



Установка рулонов большего диаметра на меньший не допускается при разнице диаметров более 5% по отношению к меньшему рулону.

Рекомендуемые условия хранения и переработки бумаги из 100% ТММ

Хранение

Температура
-15 – +25°C
Влажность
40 – 75%

Переработка

В теплое время года

Температура
-19 – +23°C
Влажность
50 – 60%

В холодное время года

Температура
-18 – +22°C
Влажность
45 – 55%

После холодного хранения необходимо адаптировать бумагу к условиям переработки в течении до двух суток.

Длительное хранение бумаги в условиях, не соответствующих рекомендациям, может привести к снижению показателей, заявленных в спецификации. Рекомендуем использовать полученную бумагу в течении 60 дней с момента получения.

* Кроме пухлой бумаги



Рекомендации по давлению в захватах погрузчика и перемещению рулонов

№	Вес рулона	Аурамо				Каскад			
		кгс/см2	бар	кН/см2	кН	кгс/см2	бар	кН/см2	кН
1	до 500 кг	24	23	23	10	28	27	27	12
2	до 1000 кг	36	35	35	17	40	39	39	18
3	до 1400 кг	46	45	45	23	55	53	53	25
4	свыше 1400 кг	46	45	45	23	55	53	53	25

Перемещение рулонов

Диаметр рулона	Формат до 96см	Формат до 105см	Формат до 126см	Формат 126см и более
100-105 см	по 2 рулона	по 2 рулона	по 2 рулона	по 1 рулону
106,7-115 см	по 2 рулона	по 2 рулона	по 1 рулону	по 1 рулону
125 см	по 2 рулона	по 1 рулону	по 1 рулону	по 1 рулону



Диплом лауреата конкурса «100 лучших товаров России-2020» (Бумага газетная пониженной массы)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России-2019» (Бумага упаковочная)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России-2020» (Бумага газетная повышенной массы)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России-2019» (Бумага газетная из 100% термомеханической массы ГОСТ)



Диплом Новинка «100 лучших товаров России» (Бумага для плоских слоев гофрированного картона)



Сертификат соответствия на бумагу газетную повышенной массы



АО «Волга» обладает сертификатом соответствия требованиям международного стандарта ISO 9001:2015



Сертификат соответствия на бумагу для гофрирования (флютинг)



Сертификат соответствия на бумагу газетную пониженной массы



Сертификат соответствия на бумагу для плоских слоев гофрокартона (лайнер)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России-2020» (Бумага для плоских слоев гофрированного картона)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России-2020» (Бумага пухлая немелованная)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России-2019» (Бумага для гофрирования)



Сертификат соответствия на газетную бумагу (ГОСТ)



Сертификат соответствия на бумагу упаковочную (оберточную)



Заключение о состоянии измерений в лаборатории

ЗАМЕСТИТЕЛИ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА

Криворученко Дмитрий Михайлович

Заместитель генерального директора по продажам
krivoruchenko@volga-paper.ru

Гурылев Андрей Викторович

Заместитель генерального директора
по производству
gurylev@volga-paper.ru

Полянский Алексей Львович

Заместитель генерального директора
по транспорту и логистике
polyanskiy_al@volga-paper.ru

КОММЕРЧЕСКАЯ СЛУЖБА

Майорова Яна Юрьевна

Начальник отдела продаж на экспорт
тел. +7-831-44-937-77
mayorova_yu@volga-paper.ru

Чибирева Наталия Борисовна

Страны СНГ, ближний Восток
тел. +7-831-44-934-28
chibireva@volga-paper.ru

Капустина Диана Сергеевна

Менеджер по работе
с ключевыми клиентами
тел. +7-831-44-933-77
kapustina_ds@volga-paper.ru

Захаров Антон Вячеславович

Руководитель направления
развития продаж в Китай
тел. +7-831-44-930-80
zakharov_av@volga-paper.ru

Литвяк Александр Николаевич

Менеджер по развитию рынков
СНГ и Ближнего Востока
тел. +7-831-44-932-55
litvyak_an@volga-paper.ru

Приходько Роман Леонидович

Руководитель направления продаж
prikhodko_rl@volga-paper.ru

КЛИЕНТСКИЙ СЕРВИС

customer@volga-paper.ru

Саюшева Наталья Юрьевна

Директор по клиентскому сервису
тел. +7-831-44-933-60
sayusheva_nu@volga-paper.ru

ОТДЕЛ ПРОДАЖ НА ВНУТРЕННЕМ РЫНКЕ

Мокеичева Наталья Сергеевна

Начальник отдела продаж на внутреннем рынке
тел. +7-831-44-934-74
mokeicheva_n@volga-paper.ru

Данилова Елена Алексеевна

Упаковочные виды бумаг
тел. +7-831-44-934-16
danilova@volga-paper.ru

Корнилаева Елена Сергеевна

Менеджер по продажам
тел. +7-831-44-931-92
kornilaeva@volga-paper.ru

Лебедева Екатерина Николаевна

Менеджер по продажам
тел. +7-831-44-936-22
lebedeva_en@volga-paper.ru



Акционерное общество «Волга»

606407, Нижегородская область,

г. Балахна, ул. Горького, д. 1

Телефон +7 (800) 3002844

e-mail: info@volga-paper.ru

www.volga-paper.ru

